

FS350M

成形尺寸大，解放生产力

- FS350M-4拥有433mm×358mm×400mm大尺寸成形缸，支持的材料种类丰富，满足不同生产需求。
- 四激光大层厚工艺，先进的多激光扫描策略，最大体积成形效率100cm³/h，确保高效生产。
- 双向铺粉，相比单向铺粉效率提高38%。

高效安全，稳定可靠

- 惰性气体保护环境下闭环智能监控送清筛粉系统，人员与粉末无接触，操作简便，安全性高。
- 机器视觉算法实现打印区域缺粉，翘曲等铺粉缺陷检测，减少人力成本，提高成品率。
- 多层平吹风场布局，全幅面打印质量均匀可靠。

小身材大产能，自主开源

- 主机占地面积仅有6平方米，紧凑布局实现经济效益最大化。
- 工艺参数开源，个性化定制满足多样化生产需求。



样品名称:轻量化支架
打印设备:FS350M-4
打印材料:FS AlSi10Mg

此工件是连接机器人发射机构与底盘的一个重要零件，使用华曙3D打印技术，零部件从27个整合到现在1个，重量由295克到170克，重量减少42%，与传统制造相比，3D打印使用轻量化部件的机器人云台重量更轻，响应速度更快，机动性能更好。

技术参数

FS350M

外形尺寸 (L×W×H)	3260mm×1850mm×2300mm (不含顶部粉罐等部件)
成形缸尺寸 ¹ (L×W×H)	433mm×358mm×400mm (含成形基板厚度)
设备净重	约3300 kg
铺粉层厚	0.02 - 0.1mm 可调
扫描速度	最高达 10 m/s
激光系统	光纤激光器, 500W×4
振镜扫描系统	定焦
惰性气体消耗 (打印过程)	3 - 5 L/ min (氮气/氩气)
粉末处理系统	惰性气体保护下全流程粉末处理系统
操作系统	64 位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能, 支撑添加功能
数据格式	STL
电源要求	380V±10%, 3~N/PE, 50Hz, 50A
运行环境温度	22-28°C
成形材料	钛合金、铝合金、模具钢、不锈钢等

¹ 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。

©Farsoon®2023 此技术参数表版权归华曙高科所有, 不受合同约定, 未经华曙高科许可不得转载, 不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。